

Descripción: ARMARIOS MURALES DE 19" DE 1 Y 2 CUERPOS

**CARACTERISTICAS**

Standares: ANSI/EIA, RS-310-D,  
 DIN41491,  
 PART1, IEC297,PRAT7,GB/T3047.2-42,  
 Estructura de sección doble.  
 Instalacion opcional mural o en pie.  
 Profundidad 450 mm.  
 2 "L" de soporte de 2mm.  
 Sistema WindowSwivel que permite el cambio de sentido de la apertura de la puerta frontal y posterior sin herramientas.  
 Grosor acero: carriles de montaje 2.0mm, resto 1.2mm.  
 Carga maxima estatica: 60Kgs.  
 Apertura de seguridad con llave en ambas puertas.  
 Juego de 2 llaves de seguridad.  
 Laterales desmontables.  
 Cristal de seguridad en Plexiglas ahumado de 4 mm.  
 Acero laminado en frío de alta calidad SPCC.



**Armarios Disponibles:**

Referencia	Descripción	Imagen
<b>31GTM121C</b>	ARMARIO 19" M 12U F450 1CUERPO GTLAN	
<b>31GTM122C</b>	ARMARIO 19" M 12U F450 2 CUERPOS GTLAN	

Referencia	Descripción	Imagen
<b>31GTM151C</b>	ARMARIO 19" M 15U F450 1 CUERPO GTLAN	
<b>31GTM152C</b>	ARMARIO 19" M 15U F450 2 CUERPOS GTLAN	
<b>31GTM41C</b>	ARMARIO 19" M 4U F450 1 CUERPO GTLAN	
<b>31GTM61C</b>	ARMARIO 19" M 6U F450 1 CUERPO GTLAN	
<b>31GTM62C</b>	ARMARIO 19" M 6U F450 2 CUERPO GTLAN	
<b>31GTM91C</b>	ARMARIO 19" M 9U F450 1 CUERPO GTLAN	
<b>31GTM92C</b>	ARMARIO 19" M 9U F450 2 CUERPOS GTLAN	