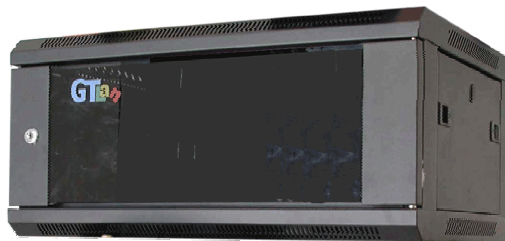
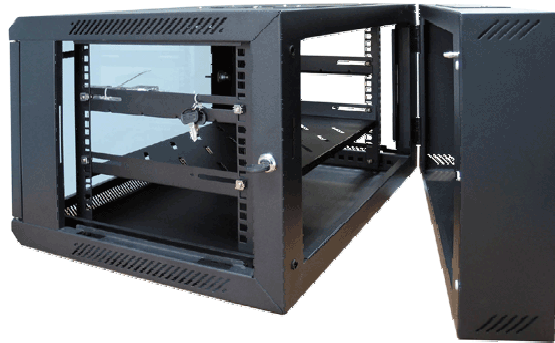



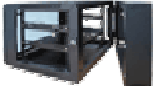
Descripción: ARMARIOS MURALES DE 19" DE 1 Y 2 CUERPOS


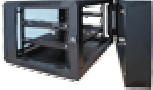


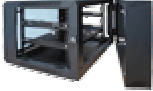

CARACTERISTICAS

Standares: ANSI/EIA, RS-310-D,
DIN41491,
PART1, IEC297,PRAT7,GB/T3047.2-42,
 Estructura de sección doble.
 Instalacion opcional mural o en pie.
 Profundidad 450 mm.
 2 "L" de soporte de 2mm.
 Sistema WindowSwivel que permite el cambio de sentido de la apertura de la puerta frontal y posterior sin herramientas.
 Grosor acero: carriles de montaje 2.0mm, resto 1.2mm.
 Carga maxima estatica: 60Kgs.
 Apertura de seguridad con llave en ambas puertas.
 Juego de 2 llaves de seguridad.
 Laterales desmontables.
 Cristal de seguridad en Plexiglas ahumado de 4 mm.
 Acero laminado en frío de alta calidad SPCC.



Armarios Disponibles:

Referencia	Descripción	Imagen
31GTM121C	ARMARIO 19" M 12U F450 1CUERPO GTLAN	
31GTM122C	ARMARIO 19" M 12U F450 2 CUERPOS GTLAN	

Referencia	Descripción	Imagen
31GTM151C	ARMARIO 19" M 15U F450 1 CUERPO GTLAN	
31GTM152C	ARMARIO 19" M 15U F450 2 CUERPOS GTLAN	
31GTM41C	ARMARIO 19" M 4U F450 1 CUERPO GTLAN	
31GTM61C	ARMARIO 19" M 6U F450 1 CUERPO GTLAN	
31GTM62C	ARMARIO 19" M 6U F450 2 CUERPO GTLAN	
31GTM91C	ARMARIO 19" M 9U F450 1 CUERPO GTLAN	
31GTM92C	ARMARIO 19" M 9U F450 2 CUERPOS GTLAN	